

Link do produktu: <http://www.sklep.phoenix-fishing.com/obudowa-hermetyczna-bezpiecznika-2-bezpieczniki-50a-do-silnikow-elektrycznych-p-1630.html>



## OBUDOWA HERMETYCZNA BEZPIECZNIKA + 2 BEZPIECZNIKI 50A DO SILNIKÓW ELEKTRYCZNYCH

|              |                   |
|--------------|-------------------|
| Cena         | <b>40,00 zł</b>   |
| Dostępność   | <b>Dostępny</b>   |
| Czas wysyłki | <b>24 godziny</b> |
| Producent    | <b>PHOENIX</b>    |

### Opis produktu

#### OBUDOWA HERMETYCZNA BEZPIECZNIKA + 2 BEZPIECZNIKI 50A DO SILNIKÓW ELEKTRYCZNYCH

Obudowa hermetyczna bezpiecznika do silników elektrycznych wszystkich typów. Zabezpiecza silnik przed nadmiernym oporem, który pojawia się w przypadku wptynięcia w zielska, sieci, żyłki itp.

W przypadku zakupu silnika w naszej firmie, montaż w cenie produktu.

**W komplecie :** obudowa bezpiecznika + 2 bezpieczniki 50A